

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2377-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2377 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Hundt Metallbau Oberflächentechnik GmbH
Gewerbering 11 / 13
D – 96253 Untersiema

Herstellerwerk(e): Hundt Metallbau Oberflächentechnik GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Gewerbering 11 / 13 Gewerbering 10
D – 96253 Untersiema

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Sebastian Hundt, 15.05.1992, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Andreas Hundt, 19.03.1965, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 21.01.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 21.01.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 21.07.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Es werden die Anforderungen nach DIN EN ISO 3834-3 erfüllt

Ort/Datum: Essen, den 21.02.2025

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

