

Korrosivitäts-Kategorie, Korrosionsbelastung	Korrosivität	Korrosivitäts-Schutzdauer (Klasse)	Schutzdauer (Jahre)*	Sollschiicht- dicke in µm	Kondensieren von Wasserdampf in Stunden (h)	Einwirken von Salzsprühnebel in Stunden (h)	Beispiele typischer Umgebungen
C1 unbedeutend	sehr gering wenig aggressiv innen	kurz mittel lang	2 bis 5 Jahre 5 bis 15 Jahre über 15 Jahre	70	-	-	Nur Innenräume: gedämmte Gebäude (60% rel.F.)
				70	-	-	
				70	-	-	
C2 gering	gering mäßig aggressiv außen/innen	kurz mittel lang	2 bis 5 Jahre 5 bis 15 Jahre über 15 Jahre	80	48	-	gering verunreinigte Atmosphäre, trockenes Klima, z.B. ländliche Bereiche
				120	48	-	
				160	120	-	
C3 mäßig	mäßig wenig aggressiv außen/innen	kurz mittel lang	2 bis 5 Jahre 5 bis 15 Jahre über 15 Jahre	120	48	120	Stadt- und Industrie Atmosphäre mit mäßiger SO2- Belastung oder gemäßigtes Klima
				160	120	240	
				200	240	480	
C4 stark	hoch mäßig aggressiv außen/innen	kurz mittel lang	2 bis 5 Jahre 5 bis 15 Jahre über 15 Jahre	160	120	240	Industrie Atmosphäre und Küstenatmosphäre mit mäßiger Salzbelastung
				200	240	480	
				240-280	480	720	
C5-I sehr stark (Industrie)	sehr hoch, aggressiv außen/ innen	kurz mittel lang	2 bis 5 Jahre 5 bis 15 Jahre über 15 Jahre	200	240	480	Industrie- Atmosphäre mit hoher relativer Luftfeuchte und aggressiver Atmosphäre
				240-280	480	720	
				320	720	1440	
C5-M stark sehr (Meer)	sehr hoch maritim außen/innen	kurz mittel lang	2 bis 5 Jahre 5 bis 15 Jahre über 15 Jahre	200	240	480	Küsten- und Offshorebereiche mit hoher Salzbelastung
				240-280	480	720	
				320	720	1440	
		kurz mittel lang	über 20 Jahre	200-250	900	1750	

05/2011-Kost/Madeo

CARBON ZINC METALLISATION

Attraktive, matt-schwarze Oberfläche

* Schutzdauer:
kurz : 2 bis 5 Jahre
mittel : 5 bis 15 Jahre
lang : über 15 Jahre

Die Schutzdauer ist keine
"Gewährleistungszeit"

HUNDT 
Metallbau - Oberflächentechnik

Hundt Metallbau - Oberflächentechnik GmbH

Gewerbering 11+13
96253 Untersiemau
Telefon 0 95 65/61 59 68-0
Fax 0 95 65/61 59 68-99

www.hundt-metall.de





CARBON ZINC METALLISATION

Attraktive, matt-schwarze Oberfläche

Für Bereiche in denen andere Beschichtungen an Ihre Grenzen kommen, in der Industrie findet diese Beschichtung Anwendung auf allen Arten von Oberflächen wie Maschinenteilen, Lagern und Befestigungselementen in der Windkraftbranche und im Konstruktionswesen.

Die neuartige Carbon Zinc Beschichtung ist eine Kombination aus Flamspritzen und Zinklamellen Galvanik, die Beschichtung ist komplett Cr(VI)-frei

Die Beschichtung ist komplett Cr (VI) frei und erfüllt die weltweiten Vorgaben

Nutzen /Vorteile :

- Ausgezeichnete Korrosionsschutzbeständigkeiten
- Verschmutzungsunempfindlich
- Partiiell nachbesserbar
- Temperaturbeständig
- Auf allen Grundwerkstoffen anwendbar (auch nichtleitenden)
- Erhöhte Haftfestigkeiten
- Attraktive, mattschwarze Oberfläche
- Weißrostbeständigkeit
- Schmiereffekt in der Oberfläche
- Sehr gute Deckkraft
- Keine weiteren Lackierungen notwendig

Korrosionsbeständigkeit

- 1750 Std gem ISO 9227

Reibwert

- 0,09- 0,15 (μ tot)

