

Zink  Plus®

Hochleistungsbeschichtung für  
den schweren Korrosionsschutz

**ZinkPlus** ist das neue System, um Oberflächen  
dauerhaft aktiv vor Korrosion zu schützen.

Korrosion hat Folgen, welche die Langlebigkeit, die  
Wirtschaftlichkeit und Sicherheit von Stahl und Metall,  
Bauteilen und Werkstücken beeinträchtigt.

Die gängigen Beschichtungsverfahren sind Verzinkung  
(Tauch- und Spritzverzinkung), Lackier- wie Anstrich-  
systeme, sowie Pulverbeschichtungen etc. Sie mini-  
mieren zwar den Prozess der Korrosion, sind jedoch  
häufig nicht in der Lage, die deutlich gestiegenen  
Anforderungen an Qualität, Beständigkeit und  
Multifunktionalität sowie Umweltfreundlichkeit  
gänzlich zu erfüllen.

Wir informieren Sie gerne!

**Hundt Metallbau - Oberflächentechnik GmbH**

Gewerbering 11+13  
96253 Untersiema  
Telefon 0 95 65/61 59 68-0  
Fax 0 95 65/61 59 68-99  
[www.hundt-metall.de](http://www.hundt-metall.de)

[www.hundt-metall.de](http://www.hundt-metall.de)

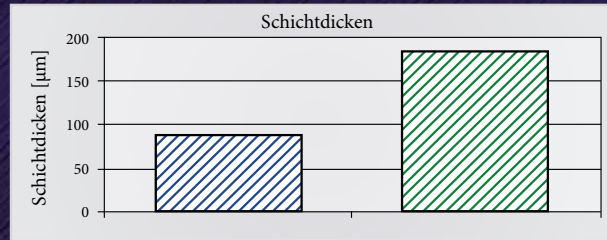
Zink  Plus

Hochleistungsbeschichtung  
für den anspruchsvollen  
Korrosionsschutz

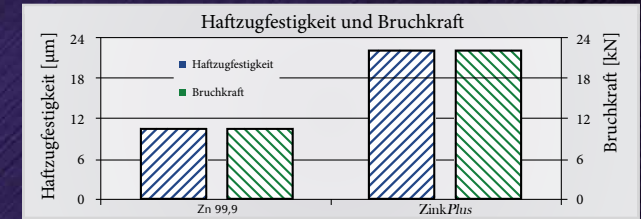
**HUNDT**   
Metallbau - Oberflächentechnik

## 1440 h Korrosionstest

>> Abbildungen zeigen die *Schichtdicken* der beiden unterschiedlich beschichteten Substrate nach dem Korrosionstest.



^ Schichtdicken nach Korrosionstest bei 1440 h im Salzsprühstest.



^ Ergebnisse der Haftzugversuche: Während die Beschichtung „Zn 99,9“ eine Haftfestigkeit von ca. 11 N/mm<sup>2</sup> zeigt, wurde an der Beschichtung **ZinkPlus** eine Haftfestigkeit von ca. 21 N/mm<sup>2</sup> gemessen. Dies entspricht einer Verbesserung der Haftfestigkeit durch **ZinkPlus** um 90%.

## bietet innovative Lösungsalternativen

Die Beschichtung zeichnet sich durch multifunktionale Eigenschaften aus:

- Hochleistungskorrosionsschutz / Reduzierung der Weißrostbildung
- Erhöhte Haftfestigkeit
- Reduzierung des Abriebs
- Lackierfähigkeit

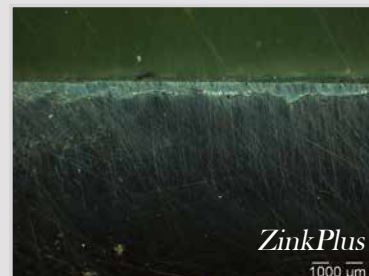
Diese Beschichtung ist für alle Bereiche mit erhöhter Korrosionsbelastung entwickelt worden z.B.:

- Offshore Windtechnik
- Wasserkraftwerke
- Gezeiten Kraftwerke
- Stahlbauten
- Autobahnen
- usw.

Die **ZinkPlus** Flammsspritzung wurde einer herkömmlichen Flammsspritzverzinkung nach dem Korrosionstest gegenübergestellt:



<< Starke Zersetzung der Zinkschicht bis zum Stahluntergrund



<< Die **ZinkPlus**-Schicht ist vollkommen intakt, keine Zersetzung erkennbar.

Gegenüber dem gängigen Beschichtungssystemen für den Korrosionsschutz ist **ZinkPlus** ein aktiver Schutz mit einer doppelt so hohen zu erwartenden Schutzdauer als bei einer herkömmlichen Zinkschicht.

Eine zusätzliche Eigenschaft der **ZinkPlus** Technologie ist eine 120% höhere Bindung (Haftfestigkeit) zum Stahluntergrund.

Die Innovation **ZinkPlus** Technologie ist eine ressourcenschonende, effiziente, industrielle Hochleistungsbeschichtung. Diese reduziert so auch die Umweltbelastung nachhaltig.

### Fazit:

Durch den Auftrag einer **ZinkPlus** Beschichtung ist - bei gleicher Schichtstärke - eine Verlängerung der Schutzdauer um ca. 100% zu erwarten, eine nachfolgende Farbbehandlung als Passivschutz ist möglich, hierdurch wird die Schutzdauer wiederum erhöht.